展会直击丨川崎机器人携前沿科技亮相第 28 届埃森展

演绎焊割新范式

2025 年 6 月 17 日，第 28 届**北京·埃森焊接与切割展览会**在上海新国际博览中心隆重开幕。作为焊接与切割领域的年度盛会，展会为焊接与切割领域的企业提供了展示新技术、新产品的平台，同时也为行业内的技术交流和商贸合作创造了良好机会。本届展会汇聚了全球顶尖企业，吸引了来自**机械制造、汽车工业、航空航天、船舶制造**等领域的专业观众。

川崎机器人五大单元产品联袂呈现，展示来自不同领域的尖端技术与应用成果，全方位演绎工业机器人在智能制造领域的前沿突破，为现场观众带来耳目一新的技术体验。在川崎机器人的展位，来自全国各地的行业专家、企业代表及专业观众纷纷驻足，**深入交流焊割智能制造前沿技术**，共同探讨行业发展趋势。

展会时间

2025.6.17-20

展会地点

上海新国际博览中心

川崎展位

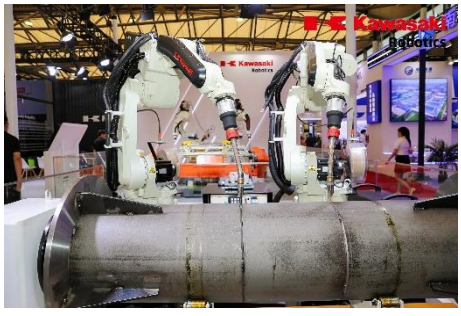
E5402

设备介介绍

- **双机协调单元**

使用机型：BA013N*2 台

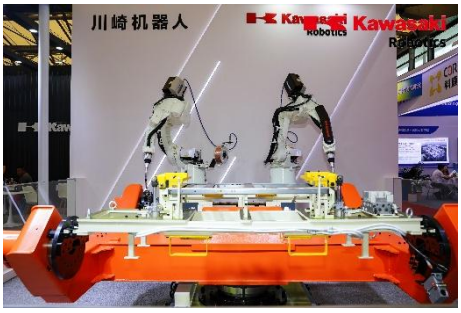
该单元展示了两台 BA013N 机器人在同一变位机上的协调焊接动作。两台机器人通过以太网连接，使用一台示教器可控制协调或单独动作。双机协调功能适用于**大型复杂工件焊接**，可大幅提高焊接效率，降低生产成本。



BA013N 机器人是川崎焊接系列代表产品，具有 13 公斤负载、1,492mm 臂展，重复定位精度±0.04mm，在保证焊接精度的同时提高产品一致性。该机型已在**造船、工程机械**等行业广泛应用，为客户提供高效、精准的自动化解决方案。

- **汽车零部件单元**

使用机型：BA013N*2 台



使用川崎 BA013N 机器人，，提高焊接产品一致性。具有**示教器轻便、焊缝成型好**等特点。支持双机协调功能，可应用于**各类焊接、切割场景**。

工作流程：主轴旋转，A 面进入工作区，两台机器人完成焊接后协调联动，退回安全点。主轴旋转，B 面进入工作区重复动作。

双机协调功能配合接触感测、电弧跟踪等功能，适用于**汽车零部件薄板和中厚板工件焊接**，可大幅提高生产效率。

- **风电电机罩壳焊接单元**

使用机型：BA013L*1 台

单元采用 BA013L 弧焊专用机器人，具有 2,093mm 臂展和±0.06mm 重复定位精度，可搭载各类焊机与激光传感器，**适用于大型复杂焊接结构件**。

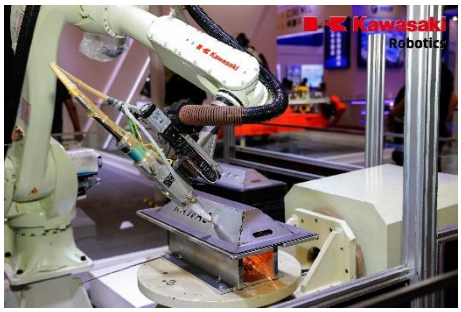
配合 KONG 软件，可在 PC 端生成机器人轨迹数据并进行仿真，提前预判干涉等问题，简化验证调试工作，精确传递理论数据至生产。大幅减少示教时间，**提高设备稼动率**。

以风电电机罩壳焊接为例，工件尺寸 2×1.5×1.35m，由 6-35mm 钢板拼装。单元使用 550A 大功率直流脉冲焊机及送丝机，可应对各类厚板焊接。

配合川崎 KCONG 软件和激光寻位传感器，大幅减少在线示教工作量。

- **激光切割单元**

使用机型：RA020N*1 台



本单元由川崎 RA020N 机器人组成，这款机器人具有运动精度高、动作稳定的特点，拥有 20 公斤负载、1,725mm 臂展和±0.04mm 精度。可对不同外形工件进行切割处理。机器人配备翻转+回转双外部轴，**可灵活调整切割角度**。配合 KCONG 离线编程软件，大幅减少现场示教及验证时间，在处理复杂外形工件方面具有显著优势。目前已应用于**金属加工、汽车、家具**等行业，验证了其卓越性能与广泛适用性，为客户提供高效、精准的自动化解决方案。

- **免示教打磨单元**

使用机型：RS025N*2 台

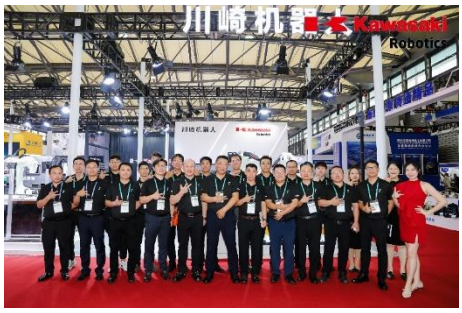
该单元由**川崎、杭州龙砺、杭州安费诺**合作展出。配备两台 RS025N 机器人和免示教打磨系统，具有布局紧凑、智能化程度高等特点。集成打磨平台和专业软件，降低自动化门槛。

RS025N 机器人具有 25 公斤负载、1,885mm 臂展和±0.04mm 精度。RS 系列适用于装配、涂胶等多种应用。

免示教系统特点：

- 手动引导路径，所见即所得
- 智能算法精准复现动作
- 部署效率提升 80%以上
- 兼容多种打磨工具

川崎机器人配合 Mimic 仿动系统，可快速学习打磨技巧。适用于汽车、航空航天等行业的研磨、去毛刺等作业，可灵活更换主轴和刀具。



创新驱动未来
焊接与切割技术正开启智能制造新时代
2025 年 6 月 17-20 日
欢迎莅临 E5402 展位
我们期待与您携手
探索智能制造新未来！

川崎机器人（天津）有限公司